



RECRUTEZ UN INGÉNIEUR / MASTER II EN AMÉLIORATION CONTINUE & EXCELLENCE OPERATIONNELLE

**CAMPUS CESI
LYON**



Les candidats seront alors capables de

Mettre en œuvre une politique d'amélioration continue efficace. Au-delà de leur expertise technique, ils seront alors capables avec cette formation de **prendre en charge des projets** de nature complexe, tels que des **actions de productivité via le Lean Six Sigma**, mener des **chantiers Kaizen**, **améliorer la rentabilité d'une unité de production en déployant 1 démarche Lean**, etc ...

Mini-Cv de nos candidats admissibles

Nom du candidat	Age	Formation	Maîtrise langues	Durée exp. Proff.	Expérience professionnelle : missions / projets réalisés	Valeur ajoutée en Amélioration continue et Performance industrielle
Anna	23	<p>Ingénieur production agroalimentaire - ENSAIA - Nancy</p> <p>BTSA Sciences et technologies des aliments Lycée Pétrarque - Avignon</p>	Anglais - B2	3 ans	<p>Production gestion d'une équipe de 10 personnes, ordonnancement et planification en flux tendu. Amélioration de l'atelier par l'achat de matériel augmentant la rentabilité. Automatisation de l'ensemble des prises de données rentabilités.</p> <p>Qualité refonte global de la politique et management qualité, mise en place d'audit fournisseur, d'audit interne, mise en place d'outils de formation et formation du personnel, gestion de stock de l'ensemble des équipements et produits de nettoyage.</p> <p>Lean résolution d'une problématique de rentabilité sur une trancheuse polyproduit grâce à une équipe Lean et outils mise en place dans l'entreprise, Mise en place de KPI au sein d'une équipe de production et des zones entrepôts.</p>	<p>Mise en place à partir de zéro d'une politique et d'un management d'équipe grâce aux différents outils Lean : 5S, KPI, PDCA, plan d'actions</p> <p>Expériences professionnelles au sein d'une grande entreprise et d'une PME : appréhension de différents profils et moyens proposés par l'entreprise. Navigation autour de plusieurs secteurs afin de mieux appréhender l'ensemble des contraintes internes et externes.</p> <p>Très bonne maitrise d'excel.</p>
Olsen	26	<p>Responsable Production & Projet Industriels titre RNCP niveau II (bac+4) IN&MA Chalons en Champagne</p> <p>DUT Génie Industriel & Maintenance (Bac+2) IUT Lorient</p>	Anglais A2-B1	Alternance/Sage	<p>Responsable Projets Gestion de projets rétrofit et installations Machines (four de traitement thermiques et Scie industrielle) Mise en place d'un plan d'actions et suivi de son évolution Mise en place d'un chantier 5S et d'un plan de maintenance préventive (PMP) Programmation et animation des réunions avec les partenaires internes et externes Participation au déploiement de la norme NadCap/AMS 2750E (Pilotage de la partie Maintenance) Création des procédures d'interventions de maintenance préventive et formation des opérateurs</p>	<p>Outils et méthodes d'analyses et d'amélioration continue (PDCA, DMAIC, 5S, Diagramme d'Ishikawa, 5P, QQQQCP, Kanban, MAPT), Cartographie de flux (VSM)</p> <p>Gestion de Projet Planification et suivi d'un projet (MS project 2016), Tableau indicateurs, constitution de l'équipe-projet et le choix des prestataires</p> <p>Connaissance en industrie métallurgique Réalisation des contrôles des machines thermiques, extraction et analyses des données</p> <p>Gestion de Production et Maintenance Mise en place et analyse des indicateurs (TRS, TRG, MTBF, MTTR, PARETO) et prise des décisions d'interventions</p>

Aurore	37	<p>Qualificienne titre RNCP niveau II (bac+4) CCI Formation Beaune</p> <p>Licence professionnelle Développement durable IAE Lons-le-Sauniers</p> <p>Licence Droit Public UFR SJEPG Besançon</p>	Anglais A2-B1	6 ans	<p>Qualité produit: Gestion fin de programme aéronautique en production</p> <p>Coordinatrice Qualité: Gestion des non-conformités clients et groupe pluridisciplinaire d'analyses des causes en chimie</p> <p>Responsable qualité et achat: Gestion des retours clients, optimisation des stocks et des commandes d'achat, gestion des fournisseurs et des sous-traitant</p> <p>Pilote qualité de l'atelier injection plastique: gestion de la qualité production atelier, gestion des non-conformités interne, animation et formation</p> <p>Responsable QSE: Assistante du directeur qualité sur le SMQ</p>	<p>Connaissances de la culture et des milieux industriel</p> <p>Outils et méthodes d'analyse des causes et d'amélioration continu suivant outils disponibles dans l'entreprise (5S, 8D, 5P, SPC, Kanban, Gestion des cadences et support opérationnel)</p> <p>Gestion audits internes et suivi d'audit externe (Gestion de projet, plan d'actions, Tableau indicateurs, Veille normative, Management de groupe...)</p> <p>VA personnel</p> <p>Rationnelle et factuelle, objective pour les décisions, aime explorer de nouvelles idées et procédures, cherche à améliorer les pratiques en cours.</p>
Fernando	24	<p>Ingénieur méthodes avancées de génie industriel Université Jean Monnet de saint-étienne</p>	<p>Anglais Courant</p> <p>Portugais Langue Maternelle</p>	Alternance	<p>Ingénieur méthode industrialisation / amélioration continue - STEP Optimisation des performances de lignes de production Optimisation de la démarche d'amélioration continue- Ménagement du 5s, audits, VSM</p> <p>Conduite du changement et gestion de projet</p> <p>Réalisation de mode opératoire, procédures, gammes et standard de travail</p> <p>Résolution de problème par la méthode DMAIC</p> <p>Formation et accompagnement des opérateurs sur les opération de maintenance de 1er niveau</p> <p>Technicien supérieur méthode maintenance - SIGVARIS GROUP Gestion des documents de formation des techniciens de maintenance Rédaction et mise à jour des modes opératoires et des schémas Création d'analyse fonctionnelle de machines et installations Mise à jour de la formation lean management TPM (amélioration des piliers " maitrise de la conception " "élimination du gaspillage")</p>	<p>Amélioration continue: Connaissances des outils Lean, compétences pour les mettre en place, compétences et expériences pour impliquer les gens (gestion de la conduite du changement).</p> <p>Observation terrain (gemba walk) , brainstorming, 6M, 5P, 5S, grande capacité à résoudre les problèmes par la méthodologie DMAIC,</p> <p>Performances industrielle: compétences pour identifier les leviers méthodologie d'élimination des gaspillages</p> <p>Connaissance des indicateurs de performances industrielle capacité de faire du benchmark pour les projet d'optimisation de performances</p> <p>Gestion de projet Planification, execution et suivi</p> <p>Capacités de reconnaître les éventuels frein et / ou facteurs clés de succès d'un projet.</p>

Lucas	25	Management / QSE Master 2 Certification Intégrée et Performance Globale à L'IAE de Lyon Master 1 et Licence 3 Management des équipes et Qualité à l'IAE de Lyon	Anglais Bon niveau	Alternance	Chargé de l'Amélioration continue - WATSWATER Gestion global du 5S d'une usine de 200 personnes Amélioration du management visuel / AIC Co-gestionnaire du système de Quick Kaizen Technicien en Amélioration continue et Qualité - DELIFRANCE Audit interne des méthodes de nettoyage des machines Recherche et validation de nouvelles méthodes de nettoyage de machines industrielles Animation de formation aux nouvelles méthodes Assistant Coordinateur Qualité - GENERAL ELECTRIC Gestion documentaire Mise en place d'un nouveau système de déchets dangereux	Connaissances de la culture et des milieux Industriel et Agroalimentaire Mise en œuvre des outils et méthodes suivantes 5S, Management visuel, AIC, DILO, KPI, plan d'actions, audits internes, 5M, 5P Connaissances des outils suivant : SMED, VSM, 6sigma
Lilana	43	Master 2 Logistique Industrielle I.U.P. de Clermont-Ferrand DUT Gestion Logistique et Transport I.U.T de Châl on-sur-Saône BTS Assistant de Direction Lycée du Sacré-Cœur à Tournon	Anglais A2-B1	19 ans	Responsable production Piloter le processus production et une équipe de 14 personnes Superviser le magasin de composants et 2 collaborateurs Mettre en place un système d'amélioration continue afin d'améliorer le processus production et réduire les délais et les coûts de production Planificatrice Planifier les lignes de production Analyser les écarts de livraison et mettre en place des actions correctives Être l'interface entre les diverses équipes Européennes Acheteuse-approvisionneuse Acheter des matières premières Piloter les approvisionnements de l'usine Gérer les dysfonctionnements et prendre des mesures (grèves externes, pénuries, arrêts lignes de production) Mettre en place de procédures pour réduire les coûts Participer aux groupes de progrès	Connaissances des industries agro-alimentaire, médicale et électronique. Performances industrielles KPI, tableaux de bord, audits internes, routines managériales, groupes de progrès, amélioration des process, mise en place d'indicateurs pour la production, amélioration des techniques de planification. Amélioration continue 5S, kaizen, 5P, 8D, kanban, PDCA, développer les compétences des collaborateurs. Gestion de projet Gérer le déménagement d'un site de production Modélisation et organisation de la chaîne logistique. Maîtrise du processus achats. Contribution à la mise en place de l'ERP SAP et de l'implantation d'une ligne de production



CAMPUS
D'ENSEIGNEMENT SUPÉRIEUR
ET DE FORMATION PROFESSIONNELLE

